

## 615

## HTG #2

**Tuotteen kuvaus**

Chesterton® HTG #2 615 on se rasva, jota käytetään kaikkein vaativimpiin voitelutarpeisiin. Se on yleiskäyttöinen työmyyrä, jolla on erinomaiset suurpaineominaisuudet. Koska sen lämpötilaraja on 204 °C, se toimii lämpötiloissa, jotka ovat paljon korkeammat kuin useimmilla tavanomaisilla petrolirasvoilla.

Tuote sopii yhteen useimpien muiden yleisesti käytettyjen rasvojen kanssa ja sillä on erinomainen leikkauslujuus ja korroosionkesto. Silloinkin kun tuote sisältää jopa 50 % vettä, se säilyttää suojakalvonsa ja kestää äärimmäisen korkeita paineita.

Chestertonin HTG #2 615 voidaan käyttää kaikkialla teollisuuslaitoksissa. Se on erityisen edullista runsaasti vettä sisältävässä ympäristössä, kuten sellu- ja paperitehtaissa, esimerkiksi kaivostöissä esiintyvissä suurissa paineissa ja esimerkiksi terästehtaissa esiintyvissä äärimmäisen korkeissa lämpötiloissa. Sitä voidaan käyttää kuljettimien, rouhimien, murskaimien, laakereiden, leikkurien, puhaltimien, valssaimien, siirtonosturien, konepuristimien, nokkapyörien, vipunivelten, ohjauskiskojen, koneen ohjaimien ja luistien rasvaamiseen sekä teollisuuslaitosten ja laivojen koneissa ja laitteissa, jotka altistetaan äärimmäisen korkeille lämpötiloille ja paineille.

**Koostumus**

Chestertonin HTG #2 615 valmistetaan petrolipohjaisesta öljystä, joka käsitellään vedyllä mahdollisimman hyvän homogeenisuuden saavuttamiseksi. Rasva sakeutetaan uutta polymeeriteknologiaa käyttäen, jolla saadaan aikaan rasva, jolla on verraton leikkauskestävyys ja erittäin korkea tippumispiste. Suurella nopeudella toimivista laakereista tapahtuva, kalliiksi käyvä vuoto on käytännöllisesti katsoen menneisyyden ongelma, joka voidaan poistaa HTG #2 615.

HTG #2 615 käytetty lisäainepakkaus aikaansaa merkittävän ominaisuusyhdistelmän.

**Tyypillisiä fysikaalisia ominaisuuksia**

Ulkonäkö	Sinivihreä
Kovuus, NLGI (DIN 51 818)	2
Pintarakenne	Voimainen, lievästi tahmea
Ominaispaino	0,97
Lämpötila-alue	-40–204 °C
Yli 170 °C:n lämpötilassa on voideltava useammin	
Tippumispiste (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318 °C
Tunkeutuminen (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265–295
Timken OK -kuormitus (ASTM D 2509)	29,5 kg
4 kuulan kulutuskoee (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	
Uurteen halkaisija	0,4 mm
4 kuulan hitsauskoee (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)	
Hitsautuminen	620 kg
Kulumisindeksi	85
Leikkauslujuus (ASTM D 217) Muutos-%	
10 000 iskua	+ 2 %
100 000 iskua	+ 4 %
Öljyn erotus, poistuma-% (ASTM D 1742)	0,2 %
Pyörälaakerin kestoikä (ASTM D 3527)	120 t
Vesihuuhtoutuvuus (ASTM D 1264)	<0,05%
Korroosionkesto (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1000 tuntia, 50 mikrometrin kalvon paksuus

29,5 kg:n Timken OK -kuormitus saavutetaan käyttämättä antimonia ja lyijyn kaltaisia raskasmetalleja. Erinomainen vesihuuhtoutuminen ja korroosion kesto saadaan aikaan tuotteessa inhibiittoreilla, joiden ansiosta HTG #2 615 pysyy toimivana pitempään, jolloin uudelleenrasvauksen vaatimia seisokkeja on vähemmän. Antioksidantit estävät monissa kilpailijoiden tuotteissa ajan mittaan esiintyvän kovettumisen ja kiteytymisen.

Käyttäjät voivat olla varmoja siitä, että Chestertonin HTG #2 615 valitessaan he valitsevat tuotteen, jota voidaan käyttää käytännöllisesti kaikkialla laitoksessa\* perusrasvaustarpeista aina kaikkein vaikeimpiin käyttöolosuhteisiin.

**Käyttöjä**

Käytetään teollisuuslaitoksissa, joissa voiteluaine altistuu käyttöolosuhteiden vuoksi äärimmäisen suurelle kuumuudelle ja paineelle. Esimerkkejä Chestertonin HTG #2 615 käyttävistä teollisuudenaloista ovat teräs-, sellu ja paperi-, kaivos-, kuljetus-, kivihiili ja malmi-, rakennus-, metallinvalmistus- ja laivateollisuus.

**Ominaisuuksia**

- Erinomaista äärimmäisen suurille paineille ja lämpötiloille.
- Ensiluokkainen vesihuuhtoutumisen kesto.
- Poikkeuksellinen leikkauslujuus.
- Hapettuminen estetty.
- Ei sisällä myrkyllisiä raskasmetalleja.
- Yhteensopivaa useimpien yleisesti käytettyjen rasvojen kanssa.
- NSF H2 – rekisteröintinumero 133940.
- ISO L-XCDIB2, DIN 51 502-KPF 2P-30

\* Käyttökohteissa, joissa esiintyy satunnainen elintarvikekosketus tai joissa vaaditaan pinnan tummumattomuutta, tulee käyttää Chesterton® 622, 625, 629 tai 630.

## **Käyttöohjeet**

Levitä rasvauspuristimella tai siveltimellä paikallisesti. Pyyhi rasvanipat lian poistamiseksi ennen rasvauspuristimien käyttöä. Älä ylikuormita laakereita; käytä tarpeeksi rasvaa vain tyhjien paikkojen täyttämiseen. Rasvaa säännöllisesti.

## **Turvallisuus**

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen tämän tuotteen käyttöä.

Tekniset arvot perustuvat laboratorikokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI KÄYMIÄ TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
PUH: (781) 438-7000 • FAKSI: (978) 469-6528  
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

MAAHANTUOJA:

FORM NO. F73740

615 HTG #2 - FINNISH

REV. 12/14